

ÇİFT BASINÇ KONTROLLÜ SHUNT KİTİ (YETİŞKİN VE PEDIATRİK - YATIK DİZAYN) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. ÇİFT BASINÇ KONTROLLÜ SHUNT KİTİ, MRI VE CT UYUMLU OLMALIDIR.
2. ÇİFT BASINÇ KONTROLLÜ SHUNT KİTİ, BEYNİN LATERAL VENTRİKÜLERİNDEN PERİTONEAL BOŞLUĞA SEREBROSPİNAL SIVININ SHUNT EDİLMESİNDE KULLANILMAK ÜZERE TASARLANMIŞ OLMALIDIR.
3. ÇİFT BASINÇ KONTROLLÜ SHUNT KİTİ, TEK PAKETTE BİR ADET ÇİFT BASINÇ KONTROLLÜ VALF, BİR ADET VENTRİKÜLER KATETER, BİR ADET PERİTONEAL KATETER İÇERMELİDİR.
4. VALF, SİLİKON VE POLYSULPHONE'DAN İMAL EDİLMİŞ OLMALI, LATEX VE METAL İÇERMEMELİDİR.
5. VALF'İN BASINÇ KONTROLÜNÜ SAĞLAMASI İÇİN VENTRİKÜLER KATETER GİRİŞİNDE VE PERİTONEAL KATETER ÇIKIŞINDA OLMAK ÜZERE 2 ADET YAKUT TOP VE YAY SİSTEMLİ MEKANİZMASI OLMALIDIR.
6. VALF'İN MEKANİZMALARI POLYSULPHONE'DAN İMAL EDİLMİŞ GÖVDE İÇERİSİNDE, BİRİ PROKSİMA UÇ KONNEKTÖRÜ İLE TEK PARÇA HALİNDE, DİĞERİ İSE DİSTAL UÇ KONNEKTÖRÜ İLE TEK PARÇA HALİNDE OLMALIDIR.
7. VALF'İN YETİŞKİN VE PEDIATRİK EBATLARDA TERCİH YAPILABİLMELİDİR.
8. VALF'İN EXTRA LOW, LOW, MEDIUM, VE HIGH BASINÇ OLARAK TERCİH YAPILABİLMELİDİR.
9. VALF'İN SAATTE 21CC SIVI AKIŞINDA EXTRA LOW 10-30MMH20, LOW 30-70MMH20, MEDIUM 70-110MMH20 VE HIGH 110-140MMH20 BASINÇ ARALIKLARINDA KONTROLLÜ ÇALIŞMALIDIR.
10. VALF YATIK DİZAYN OLMALI, ÜZERİNDE BAŞINÇ DÜZEYİNİ VE AKIŞ YÖNÜNÜ GÖSTEREN RADYOPA İŞARETLER BULUNMALIDIR.
11. VALF'İN YETİŞKİN EBATTA GÖVDE BOYU 31,5MM VE YÜKSEKLİĞİ 7MM OLMALIDIR. VALF'İN PEDIATRİK EBATTA GÖVDE BOYU 28MM VE YÜKSEKLİĞİ 6,2MM OLMALIDIR.
12. VALF'İN GİRİŞ ÇIKIŞ KONNEKTÖRLERİNDE OLUKLAR BULUNMALI VE BU OLUKLAR KATETERİN SAĞLAM BAĞLANMASINI SAĞLAMALIDIR.
13. VALF'İN BOS ÖRNEĞİ ALMAK VEYA ENJEKSİYON YAPABİLMEK İÇİN BİR REZERVUAR HAZNESİ VE BİR İĞNE MUHAFAZASI İÇERMELİDİR. REZERVUAR, VALF GÖVDESİ ÜZERİNDE OLMALI, AYRI OLMAMALIDIR.
14. VALF'İN PARÇA YAPIŞMASINI VE DEFORMASYONU ENGELLEMELİK İÇİN BİRBİRİNDEN FARKLI MATERYALLERİN BERABER ÇALIŞTIĞI ŞEKİLDE TASARLANMIŞ OLMALIDIR.
15. VENTRİKÜLER KATETER'İN SİLİKONDAN YAPILMIŞ VE RADYOPAK OLMALIDIR. YERLEŞTİRMELİK YARDIMCI OLACAK PASLANMAZ ÇELİKTEN KILAVUZ TELİ OLMALIDIR.
16. VENTRİKÜLER KATETER'İN YETİŞKİN EBATTA İÇ ÇAPI 1,4MM, DIŞ ÇAPI 3MM VE UZUNLUĞU EN AZ 15CM OLMALIDIR. PEDIATRİK EBATTA İÇ ÇAPI 1,2MM, DIŞ ÇAPI 2,5MM VE UZUNLUĞU EN AZ 15CM OLMALIDIR. KATETERİN KIRILMADAN BÜKÜLMESİNİ SAĞLAYAN SAĞ AÇILI KONNEKTÖRÜ BULUNMALIDIR.
17. VENTRİKÜLER KATETER'İN YUVARLATILMIŞ UCUNDA GİRİŞ DELİKLERİ BULUNMALI VE MESAFE TAYİNİ İÇİN HER 1 (BİR) CM'DE İŞARETLER OLMALIDIR.
18. PERİTONEAL KATETER'İN SİLİKONDAN YAPILMIŞ VE RADYOPAK OLMALIDIR.
19. PERİTONEAL KATETER'İN UCU AÇIK OLMALI VE MESAFE TAYİNİ İÇİN HER 10 CM'DE İŞARETLER OLMALIDIR.
20. PERİTONEAL KATETER'İN YETİŞKİN EBATTA İÇ ÇAPI 1,2MM, DIŞ ÇAPI 2,5MM VE UZUNLUĞU 102CM OLMALIDIR. PEDIATRİK EBATTA İÇ ÇAPI 1MM, DIŞ ÇAPI 2MM VE UZUNLUĞU 90CM OLMALIDIR.
21. OPERASYONDAN 24 SAAT ÖNCE TESLİM EDİLMELİDİR.
22. LOT NUMARASIYLA BİRLİKTE TÜM PARÇALARDA BARKOT NUMARASI (ULUSAL BİLGİ BANKASI KODU NUMARAS) BULUNMASI ZORUNLUDUR. BİR BÜTÜN OLARAK KULLANILAN MALZEMELERDE BÜTÜN OLUŞTURAN HER BİR ELEMANIN (PLAK, VİDA, ÇİVİ, KİLİT VİDASI, NAİL ÇAP, STEM, BAŞ MODÜLLER, TİKAÇ, SENTRALİZER, ASETABULER KAP, FEMORAL KOMPONENT, TİBİAL KOMPONENT, POLİETİLEN LİNER, STEM, PEGLER, METAL KAMALAR, EKSTERNAL VE INTERNAL FİKSATÖRÜ OLUŞTURAN HER BİR ELEMAN... VB) AYRI BİR BARKOT NUMARASI OLMASI ZORUNLUDUR. BARKOT NUMARALARI, KULLANILAN MALZEMENİN SOSYAL GÜVENLİK KURUMUNA (SGK) FATURA EDİLEBİLMESİ AÇISINDAN MUTLAKA FATURADA GÖSTERİLECEKTİR.
23. İHALENİN UHDESİNDE KALDIĞI FIRMA HASTANIN AMELİYAT OLDUĞU GÜN MALZEME FATURASINI KESEREK, FATURANIN EN GEÇ 24 SAAT İÇİNDE HASTANEMİZ AYNİYAT VE TIBBİ MALZEME BİRİMİNİ TESLİM EDİLCEKTİR.
24. YAKLAŞIK MALİYET TEKLİFLERİNDE VE HASTANIN FATURASINDA SUT KODLARI MUTLAKA YAZILACAKTIR.
25. İHALEYE TEKLİF VEREN FİRMALARIN UYGUNLUK DENETLENMESİ AMACIYLA ÜRÜN NUMUNELERİNİ GETİRMELERİ GEREKMEKTEDİR.

SUT KODU: KN1032